



EBARA AROUND THE WORLD

A COMPREHENSIVE ENVIRONMENTAL
ENGINEERING ENTERPRISE

世界的荏原

环境协调型综合工程企业 >>>

工厂节能和余热回收综合解决方案工厂节

能和余热回收综合解决方案

荏原冷热系统（中国）有限公司

2022年08月 徐经兵

目 录

- 第一部分 荏原概述
- 第二部分 荏原冷热
- 第三部分 研发制造
- 第四部分 余热利用



荏原制作所 创立于1912年，东京帝国大学井口在屋博士与畠山一清先生创立井口式机械事务所，于1920年改名为株式会社荏原制作所。至今已经有**100**多年的历史，跻身**世界机械500强**！



畠山一清先生

株式会社 荏原制作所
EBARA CORPORATION

- 社名：株式会社 荏原制作所
- 年销售额收入 **86** 亿美元 东京都大田区羽田旭町11-1
- 设立时间：1920年5月20日
- 日本制造业排名：**12**名
- 注册资本：612亿日元
- 从业人数：14007人
- 世界机械制造业**500**强
- 主要工场：富津工场、藤泽工场、袖浦工场、铃鹿工场、荏原综合研究所

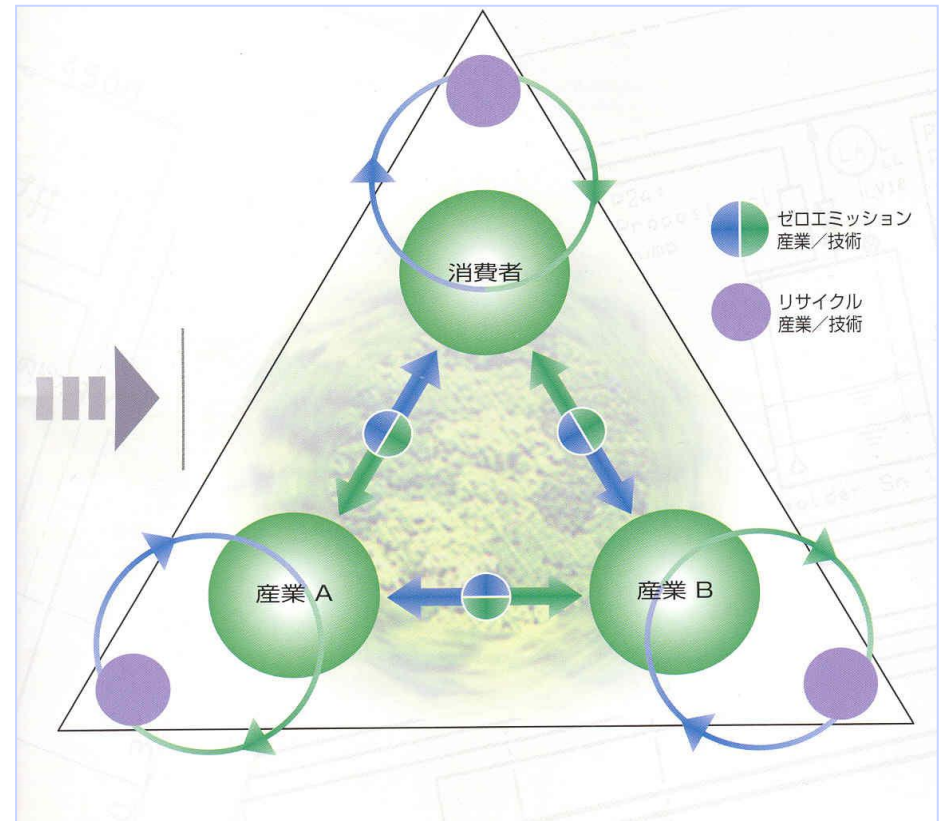
世界机械制造业
500强

企业理念

环境协调型综合工业工程设计企业

致力于水、空气、环境领域的改善

- 倡导“零排放”
- 构建节约型社会
- 建立一个资源循环共生型社会
- 最大限度利用资源




企业理念：“益于地球，始于荏原”

- 在水、空气和环境领域中，积极提供优秀的技术和周到的服务，广泛地为社会做出贡献；
- 在各事业领域中，以使环境负荷最少为目标进行研究开发，开发不同的独立技术、产品、系统，创造新市场；
- 坚持“与地球共生存”、“可持续增长”的发展模式，积极参与新的产业体系和社会经济体系的创造。

荏原产业



 风水力事业

 精密.
电子事业



EBARA

 环境工程事业



荏原制作所 在创立至今的一百年里，荏原制作所持续提供高质量的泵、鼓风机、压缩机、冷冻机等作为社会、产业基础的各种机器和相关设备，以满足社会和客户的需求。荏原在提高产品经济性和可靠性的同时，以产品的高效、小型、轻量、长寿命等为主题开发先进技术，并积极进行超高压、超高温、超低温等高附加值产品的开发。

五大事业分别隶属三家事业公司，并以此开展业务

风水力事业公司



用积累的技术和最佳的操控，
为水与能源的稳定供给提供支持。



全球能源及石油精制设备
提供核心产品。



实现空调、热源系统的最优化，
推进节能与CO₂的排放降低。

环境事业公司



废弃物处理到发电的“地产地消”，
以成为环境成套设备的领导企业为目标

精密电子事业公司



准确应对半导体制造技术的
高要求以及飞快的变革速度。



荏原中国



荏原1992年首次在中国设厂，先后建立了青岛荏原（1992）、营口荏原（1992）、荏原冷热（1996）、上海荏原成套（1997）、嘉利特荏原（2003）、荏原机械中国（2004）等近16家企业。

百年传承 引领节能技术进步
Since 1912

Ebara-Always Benefiting The Earth

目 录

- 第一部分 荏原概述
- 第二部分 荏原冷热
- 第三部分 研发制造
- 第四部分 余热利用





划线



剪板机



切割机



铣边机



折弯机



卷板机



带锯床



弯管机



荏原独家工艺，日本专业厂家设计，钢板脱脂清洗



表面处理场是烟台荏原独有的工艺，是日本专业厂家为荏原公司特别设计，因为荏原采用的钢板是特殊订购的溴化锂机组专用钢板，此钢板表面本身镀有一层三氧化二铁保护膜，所以只需要脱脂清洗即可，把油脂和其他杂质洗掉便可投入使用，无需酸洗及磷化处理。

尖端的 加工中心

烟台荏原工厂配备有世界顶尖的制造加工设备用以保证产品的精密和效率。右图是整套引进日本精工机 (SNK) 的数控加工中心，该加工中心用以用于加工管板，加工精度是0.001mm。



目 录

- 第一部分 荏原概述
- 第二部分 荏原冷热
- 第三部分 节能设备
- 第四部分 余热回收



荏原冷热主营业务

节能空调制造



工业余热利用



冷凝冷却装备



系统集成



合同能源管理



目 录

- 第一部分 荏原概述
- 第二部分 荏原冷热
- 第三部分 节能设备
- 第四部分 余热回收

