粮食烘干塔智节能控制系统—发明专利号：ZL2015 0163269.8

特点：新、奇、特、高、大、久

新：填补了这个行业的世界空白，全球独有，世界唯一。

奇：产生了奇效，创造了奇迹。

1. 在满足质量与产量的基础上节电率20%以上。
2. 节煤率10%以上。
3. 干粮水分控制精度14%±0.5
4. 提高粮食容重。
5. 提高粮食色相。

特：特殊的控制模式颠覆了传统控制理论，改写了这个领域历史,将不可能变成了现实，将这一领域推向了现代控制技术高端，实现了智能无人值守，降低生产成本，节约能源，保护环境。

高：高回报率，高科技含量。以一个日产量300吨粮食烘干塔为例，投入的资金可在使用后的2个月内全部回收，烘干塔吨位越大回收期越短，短至1.5个月。

大：市场大。初步调查，目前我国粮食烘干塔日产量200吨以上的在20000座以上，如有50%使用该套控制系统控制，每天节电1200万元，省煤1500万元。

久：使用周期久。一个烘干塔使用寿命8年，该控制系统即产生8年的持续收益。

发明人：张立志 联系电话15645318800/微信：syjnzlz